

Stangenautomat - Einspindel

NILES N20/2x1000



Lagernummer:	0300143
Maschinenart:	Stangenautomat - Einspindel
Fabrikat:	NILES
Typ:	N20/2x1000
Baujahr:	2010
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Sachsen
Lieferzeit:	sofort
Frachtbasis:	ab Standort frei verladen, unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Spindeldurchlass:	92 mm
z-Achse:	mm
Drehlänge:	1000 mm
Planweg.(x-Achse):	30 mm
Längsweg(z-Achse):	30 mm
Steuerung:	Sinumerik SL840D
Spindeldrehzahlen - stufenlos:	U/min
Vorschubgeschwindigkeit:	mm/min
Vorschubgeschwindigkeit:	mm/min
Werkzeugrevolver:	12 tools
Betriebsdruck:	bar
Eilgang:	20 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	88 kVA
Maschinengewicht ca.:	t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	m
Abmessungen Stangenlademagazin L-B-H:	m
Drehmoment an der Spindel:	2500

Zusatzinformationen

CNC Drehmaschine mit Stangenlader

- Steuerung SL 840D mit NCU Software 2.6, Systemsoftware 1.4, Shop Turn Software 6,4, mit einer orientierbarer C-Achse, ohne angetrieben Werkzeuge
- Spannfutter KNCS 260-72, SMW Autoblok
- Spannkrafterzeuger über Spannzylinder VNK-200/86 / SMW Autoblok
- Messsystem Fa. Heidenhain
- Werkzeugscheibenrevolver, elektrischer Antrieb
- StangenladerMaster 80HF, Typ 33LL:
- Abmessung Rundmaterial min./max.: Ø 20mm / 80mm
- Mindestlänge des Werkstück: 33-38-43 bis 1000mm
- max. Länge des Werkstück: 33 - 3300mm / 38 - 3800mm / 43 - 4300mm
- Vorschubgeschwindigkeit (einstellbar) 150mm/sec. - Rücklaufgeschwindigkeit (einstellbar) 950mm/sec.
- max. Reststücklänge: Ø 8+65mm = 400mm / Ø 66+80mm = 250mm
- min. Reststück 120mm
- Späneförderer/Scharnierband Fa. Richter, Typ SP 450/63
- Abwurfhöhe = 1000mm, Abwurfseite rechts