

CNC Drehmaschine

GILDEMEISTER CTV250



Lagernummer:	0305001
Maschinenart:	CNC Drehmaschine
Fabrikat:	GILDEMEISTER
Typ:	CTV250
Baujahr:	2001
Steuerungsart:	CNC
Ursprungsland:	Deutschland
Lagerort:	Leipzig 5
Lieferzeit:	auf Anfrage
Frachtbasis:	ab Standort Leipzig, frei verladen unverpackt
Preis:	Auf Anfrage



Technische Details

Drehdurchmesser über Bett:	mm
Drehdurchmesser über dem Planschlitten:	mm
Drehlänge:	300 mm
x-Achse:	plan: 800 mm
Längsweg(z-Achse):	300 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Drehzahl:	Hauptantrieb: 20 - 5000 U/min
Drehzahl angetriebenes Werkzeug (Revolver):	6000 U/min.
Drehzahl:	C-Achse: 0 - 100 U/min
Spindelbohrung:	79 mm
Drehmoment:	Hauptantrieb: 200 Nm
Drehmoment an der Spindel:	240 Nm
Drehmoment am Spannmittel:	Werkzeugträger: 28 Nm m
Eilgang x - Richtung:	100 m/min
Eilgang Z-Achse:	45 m/min
Werkzeugrevolver - Anzahl Stationen:	12 Stationen / Stations
Werkzeugaufnahme:	VDI 40
Hauptspindel-Leistung:	27 / 20 kW
Betriebsstunden Spindel:	42.400 h
Betriebsstunden Einschaltstunden:	93.728 h
elektrische Ausführung - Spannung/Frequenz:	3~ / 400V / 50Hz V/Hz
Schnittstelle:	ja
Gesamtleistungsbedarf:	50 kVA
Maschinengewicht ca.:	8,0 t
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	3,2 x 3,95 x 2,8 m
Abmessung L-B-H:	Späneförderer: 3400 x 1150 x 2180 mm

Zusatzinformationen

Anwendung:
Diese Verticaldrehmaschine ist geeignet zur 2-achsigen Bearbeitung (Drehen, Bohren; Fräsen, Y-Achse) von Futterteilen.

Ausstattung:
-Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung bmf für 500Liter

CNC Drehmaschine

GILDEMEISTER CTV250



- Späneförderer Bürener mit Ölnelabscheider/Industriefilter ifs/ IFM 1000CTV (elektrostatische Absaugung)
- Werkstückbe- und Entladeeinrichtung mit/für 20 Stationen
- Kraftspannfutter Ø 225mm, Fußtaster
- Aufspannfläche im Arbeitsraum: B: 340 x H: 430mm mit 7x T-Nuten nach DIN 650
- Hydraulik
- 6x div. Drehstahlaufnahmen und 2x diverse Werkzeugaufnahmen (mitlaufend)