

# Keilnutenstoßmaschine ROSCHER & EICHLER STIII



|                |  |
|----------------|--|
| Lagernummer:   | 0900109  |
| Maschinenart:  | Keilnutenstoßmaschine                            |
| Fabrikat:      | ROSCHER & EICHLER                                |
| Typ:           | STIII  |
| Baujahr:       | -  |
| Steuerungsart: | konventionell                                    |
| Ursprungsland: | Deutschland                                      |
| Lagerort:      | Leipzig 1  |
| Lieferzeit:    | auf Anfrage                                      |
| Frachtbasis:   | ab Standort Leipzig, frei verladen<br>unverpackt |
| Preis:         | Auf Anfrage                                      |



## Technische Details

|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Zugkraft - max.:                  | t                          |
| Stößelhub - max.:                 | 180 mm                     |
| Werkstückdurchmesser - max.:      | mm                         |
| Hubverstellung:                   | 100 mm                     |
| Hubzahl des Stößels:              | 45 / 75 / 125 Hub/min      |
| Stößelverstellung:                | 10° rechts/links mm        |
| Drehzahlen:                       | Antriebsscheibe: 400 U/min |
| Arbeitstisch::                    | 650 x 250 mm               |
| Max. Tischverstellung quer:       | 150 mm                     |
| Max. Tischverstellung längs:      | 400 mm                     |
| Max. Tischverstellung, senkrecht: | 300 mm                     |
| Tischvorschub:                    | längs + quer mm/min        |
| Tischvorschub:                    | 0,1 / 0,2 / 0,3 mm/min     |
| Abmessung Maschine ca. LxBxH:     | 1,3 x 1,0 x 1,9 m          |
| Gesamtleistungsbedarf:            | 2,0 kW                     |
| Stromspannung:                    | 380 V                      |
| Maschinengewicht ca.:             | 850 t                      |

## Zusatzinformationen

### SENKRECHT-STOSSMASCHINE

für die Bearbeitung von Keilnuten bei Flanschen und/oder Buchsen

Tischverstellungen mechan. Antrieb

Die Hubverstellung erfolgt an der Kurbelscheibe mittels Gewindespindel.

Schrägstellung der Stößelführung mit Stößel 10°

Umdrehung der Antriebsscheibe pro min. = 400 U/min.

### Zubehör:

div. Werkzeuge und Kardanverbindung (Foto)