

Tokarka ciężka

TOS SUS 80/2750



Numer magazynowy:	0300253
Rodzaj maszyny:	Tokarka ciężka
Producent:	TOS
Typ:	SUS 80/2750
Rok produkcji:	-
Rodzaj sterowania:	conventional
Kraj pochodzenia:	Czech Republic
Lokalizacja:	GOG Bitterfeld
Czas dostawy:	by arrangement
Opcja dostawy:	EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania
Cena:	na zapytanie



Dane techniczne

Średnica toczenia nad łożem:	800 mm
Średnica toczenia nad suportem:	mm
Rozstaw kłków:	mm
Wysokość kłków nad suportem:	270 mm
Długość toczenia:	3000 mm
Wysokość kłków nad łożem:	mm
length of gap:	mm
Przełot wrzeciona:	70 mm
predkość obrotowa:	U/min
Posuw:	m/min
Posuw:	m/min
force of feed longitudinal:	N
feed force Z - max.:	N
Stożek konika MK:	
skok pinoli konika:	mm
bed width:	710 mm
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	kW
Waga maszyny ok.:	t
Zapotrzebowanie powierzchni ok:	m

Dodatkowe informacje

CNC Lathe with shop turn
Geometric overhaul is in procedure.

Equipment:

- headstock Morse 6, travel of spindle sleeve 300mm
- thread cutting possible (metric thread, inch threads, module threads)
- multi quick steel holder swiveable 360°
- 3-jaw lathe chuck $\varnothing=630$ mm
- chuck protection
- 2 steady rests (Lynettes) (1x fixed + 1x fixed open)
- 4 pcs tips for tailstocks

Tokarka ciężka

TOS SUS 80/2750



- 5 x multi quick change steel holder for chisel
- 1 x drill chuck 16mm + 2x drills with MK-cone sleeves 68,5mm & 24,75mm
- 1 lot self constructed clamping means

Accessories:

- face chuck $\varnothing=800$ mm (adaptation necessary)
- CNC turning with shop turn - your benefits at first glance:
- flexible programing via graphic interactive (without DIN/ISO knowledge) or text programming with contour definition and cycle support
- user friendly operation through practical set up -and measuring operations, clearly arranged tool managment and 3D-Simulation
- increase of productivity via supporting PC-Software for work preparation without machine assignment