

Tokarka CNC

GILDEMEISTER NEF CT-40



| | |
|--------------------|--|
| Numer magazynowy: | 0305002 |
| Rodzaj maszyny: | Tokarka CNC |
| Producent: | GILDEMEISTER |
| Typ: | NEF CT-40 |
| Rok produkcji: | ca. 1990 |
| Rodzaj sterowania: | CNC |
| Kraj pochodzenia: | Germany |
| Lokalizacja: | Leipzig 1 |
| Czas dostawy: | na zapytanie |
| Opcja dostawy: | EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania |
| Cena: | na zapytanie |



Dane techniczne

| | |
|--|--|
| Średnica toczenia nad łożem: | 400 mm |
| Średnica toczenia nad saniami łoża: | 225 mm |
| Długość toczenia: | 600 mm |
| oś x: | plan: 260 mm |
| longitudinal traverse (z-axis): | 640 mm |
| Sterowanie: | Bahnsteuerung 2-Achsen |
| predkość obrotowa: | 20 - 4000 U/min |
| Przelot wrzeciona: | 72 mm |
| external spindle dia. in forward position: | 100 mm |
| Moment obrotowy: | 150 |
| max. torque at clamping center: | m |
| rapid power traverse in X-and Z direction: | 10 / 10 m/min |
| Prędkość posuwu: | X/Z: 5 / 5 m/min. |
| Rewolwer narzędzi - liczba stacji: | 12 Stationen / Stations |
| Oprawka narzędziowa: | |
| tailstock taper ISO: | MK 4 |
| skok pinoli konika: | 100 mm |
| Godziny wrzeciona: | h |
| Przepracowana godziny - godziny włączenia: | h |
| elektryka - napięcie / częstotliwość: | 380 V / 50 Hz V/Hz |
| interfejs: | ja |
| Całkowite zapotrzebowanie mocy: | 22 kW |
| Waga ok.: | 3,5 t |
| Wymiary maszyny ok. dł. x szer. x wys.: | ca. 3,1 x 1,8 x 1,7 (ohne Späneförderer) m |

Dodatkowe informacje

Die Maschine befindet sich derzeit in der technischen Abteilung.

Anwendung:

Diese Verticaldrehmaschine ist eignet zur 2-achsigen Bearbeitung (Drehen, Bohren; Fräsen, Y-Achse) von Futterteilen.

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Späneförderer Bürener mit Ölnelabscheider IFM (elektrostatische Absaugung)

Tokarka CNC

GILDEMEISTER NEF CT-40



Werkstückbe-und Entladeeinrichtung