

Тяжёлый Токарный станок TOS SUS 80/2750



| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Артикул: | 0300253 |
| Тип станка: | Тяжёлый Токарный станок |
| Производитель: | TOS |
| Модель: | SUS 80/2750 |
| Год производства: | - |
| Тип управления: | конвенциональный |
| Страна производитель: | Czech Republic |
| Местонахождение: | GOG Bitterfeld |
| Срок поставки: | by arrangement |
| Условия поставки: | EXW, free on truck unpacked |
| Цена: | по запросу |



Технические детали

| | |
|--------------------------------|---------|
| Диаметр обточки над станиной: | 800 mm |
| turning diameter over support: | mm |
| Расстояние между центрами: | mm |
| Высота центра над суппортом: | 270 mm |
| Длина обточки: | 3000 mm |
| Высота центра над станиной: | mm |
| длина выемки в станине: | mm |
| Отверстия шпинделя: | 70 mm |
| оборот в минуту: | U/min |
| Подача: | m/min |
| Подача: | m/min |
| force of feed longitudinal: | N |
| feed force Z - max.: | N |
| Конус шпинеля задней бабки МТ: | |
| tailstock quill stroke: | mm |
| bed width: | 710 mm |
| Общая потребляемая мощность: | kW |
| Вес машины ок.: | t |
| Необходимое пространство.: | m |

Дополнительная информация

CNC Lathe with shop turn
Geometric overhaul is in procedure.

Equipment:

- headstock Morse 6, travel of spindle sleeve 300mm
- thread cutting possible (metric thread, inch threads, module threads)
- multi quick steel holder swiveable 360°
- 3-jaw lathe chuck Ø=630mm
- chuck protection
- 2 steady rests (Lynettes) (1x fixed + 1x fixed open)
- 4 pcs tips for tailstocks

Тяжёлый Токарный станок

TOS SUS 80/2750



- 5 x multi quick change steel holder for chisel
- 1 x drill chuck 16mm + 2x drills with MK-cone sleeves 68,5mm & 24,75mm
- 1 lot self constructed clamping means

Accessories:

- face chuck $\varnothing=800\text{mm}$ (adaptation necessary)
- CNC turning with shop turn - your benefits at first glance:
- flexible programing via graphic interactive (without DIN/ISO knowledge) or text programming with contour definition and cycle support
- user friendly operation through practical set up -and measuring operations, clearly arranged tool managment and 3D-Simulation
- increase of productivity via supporting PC-Software for work preparation without machine assignment